

#### **Quesito n.16 Industria 4.0**

**D:** Cosa si intende per "numerosità dei monitoraggi dei parametri continui di lavoro"? (punto 4.1.4 pag. 29 del disciplinare)?

**R:** Si intende il numero di monitoraggi in continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo.

Il monitoraggio si intende non esclusivamente finalizzato alla conduzione della macchina o impianto, ma anche al solo monitoraggio delle condizioni o dei parametri di processo e all'eventuale arresto del processo al manifestarsi di anomalie che ne impediscono lo svolgimento (es. grezzo errato o mancante)

#### **Quesito n. 17 Piano di manutenzione**

**D:** "Cosa si intende per "cadenza di manodopera e ricambi per gli interventi di manutenzione ordinaria"? (punto 5.3 pag. 30 del disciplinare). Tale descrizione sembra corrispondere al punto 5.1; diversamente, si prega di specificare la differenza tra i due punti..."

**R:** Nel punto 5.1 la Commissione valuterà la cadenza di manutenzione programmata prevista dal manuale d'uso dei mezzi mentre nel punto 5.3 sarà oggetto di valutazione un'eventuale proposta migliorativa della cadenza di manodopera e ricambi rispetto al manuale.

Distinti saluti.

Per il R.U.P. Ing. Marco Rivolta

Rag. Alberto Canegallo

